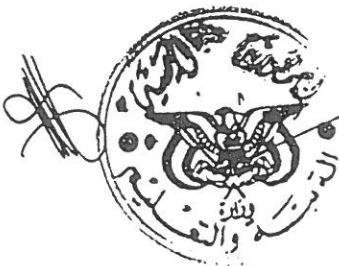




## المواصفات الفنية للمقاعد المدرسية المزدوجة للصفوف من 7 إلى 12

أولاً: مواصفات الأجزاء الخشبية :

- 1- جميع الأجزاء الخشبية المستخدمة في المقاعد المدرسية من الخشب الصنوبر الأصفر (الخشب السويدي) مع الالتزام بالمقاسات من حيث الطول والعرض والسك بموجب الرسومات المرفقة.
- 2- جميع الأجزاء الخشبية خالية من أي عيب كالهشاشة والعقد الكبيرة القابلة للكسر أو الخروج من أماكنها والتشقق والالتواء.
- 3- الأجزاء الخشبية المستخدمة في المقاعد المدرسية ذات سمك لا يقل عن 27 مم لسطحة الكتابة وقرصة الجلوس، وسمك لا يقل عن 21 مم لبقية الأجزاء (ظهر وصندوق المقعد).
- 4- يتم حلية (استدارة) الأحرف الأمامية والخلفية لسطحة الكتابة وقرصة الجلوس وكذا الحروف الأمامية لقاعة وقوائم الصندوق الخشبي (Have rune).
- 5- جميع أحرف الأجزاء الخشبية تصنفر وتنعم جيداً مع الأسطح الظاهرة والمخفية وتدهن بمادة السيلار واللكر (طبقتين) كحد أدنى بحيث تعطي سماكة للدهان لا تقل عن 200 ميكرون مع ضمان مقاومة الخدش.
- 6- يتم حفر مكان وضع الأقلام حسب المقاس المبين بالرسم مع ضمان نعومة صنفرة ودهان الحفر.
- 7- يتم تجميع صندوق الكتب بواسطة النقر واللسان الموضحة بالرسم (شكل 2)، بحيث يتم عمل حفر في أسفل السطحة وقاع الصندوق بطول حرف القاطع، ولا يزيد العمق 10 ملمتر و قطر مناسب لسمك قوائم الصندوق ليتم إسقاط السطحة وقاع الصندوق وإدراج القواطع في الحفر، مع استخدام الغراء الخشبي الأبيض والبراغي الغير قابلة للصداء وبطريقة مخفية، وتجميع ظهر المقعد على الصندوق باستخدام الغراء الخشبي الأبيض والبراغي الغير قابلة للصداء في أسفل قاع الصندوق.
- 8 - لا يزيد ارتفاع صندوق رف الكتب عن 11 سم كحد أقصى.
- يجب أن لا يبرز حرف سطحة الكتابة عن مستوى سطح ظهر المقعد حتى لا يعيق استخدام ظهر المقعد كمسند لظهر الطالب الجالس على المقعد الأمامي، ويراعى ذلك عند تجميع صندوق الكتب.



التربية والتعليم  
الجمهورية اليمنية

التربية والتعليم  
الجمهورية اليمنية

التربية والتعليم  
الجمهورية اليمنية

التربية والتعليم  
الجمهورية اليمنية

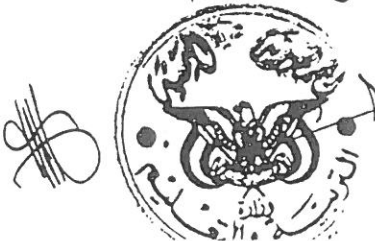


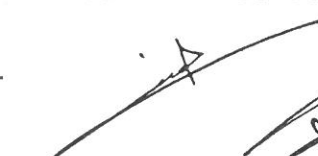
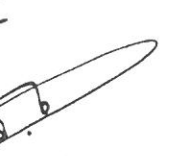


## ثانياً: مواصفات الهيكل الحديدي :

- 1- يجب أن تكون جميع مكونات الهيكل الحديدي من:
  - أ - المربعات الحديدية المجوفة بمقاطع 40 x 40 مم وسمك لا يقل عن 1.2 مم كحد أدنى للهيكل بالكامل عدا عارضي أسفل صندوق الكنب فيكونا ذات مقطع 20×40 مم.
  - ب - بتر حديد عرض 70 مم وسمك لا يقل عن 2 مم تشكل بواسطة المكبس على شكل حرف L من الأسفل 40 مم ومن الجنب 30 مم ، أو شلمان 40 × 30 مم.
- 2- تكون جميع مكونات الهيكل الحديدي من القطع الكاملة غير الموصلة وخالية من أي عيوب كالصدأ والاعوجاج.
- 3- الالتزام بالمقاسات أثناء تلحيم الأجزاء الحديدية مع مراعاة وضع القطع كما في الرسم.
- 4- وصل جميع الأجزاء الحديدية بلحام مكتمل على طول محيط الالتقاء مع الالتزام بدقة ونظافة وجلب اللحام الزائد في أماكن اللحام وإكسابها أسطح ملساء ونظيفة.
- 5 - يتم عمل معالق من قضبان الحديد قطر 6 مم على جانبي المقعد لوضع حقائب الطلاب عليها مع مراعاة تلحيمها بصورة محكمة غير قابلة للنزع.
- 6- جلب الأركان والزوايا والأحرف الحادة في جميع أجزاء الهيكل الحديد منعاً لحدوث أي إصابات قد تحدث على الطلاب والمدرسين عند الاستخدام داخل الفصول.

## مواصفات معالجة الأسطح و الطلاء الحراري :

- 1- يتم معالجة جميع أجزاء الهيكل الحديدي بالكامل وإزالة الشوائب تماماً قبل الطلاء وهذه الشوائب تتمثل في:
  - أ- الأكاسيد الناتجة عن اللحام .
  - ب- الصدأ الناتج عن الرطوبة والتخزين .
  - ج- الزيوت والشحوم .
 وذلك بواسطة أجهزة التنظيف بالرمل أو لوازيم سوائل التنظيف المخصصة لمعالجة الأسطح الحديدية .
- 2- إذا تم المعالجة والتنظيف بالسوائل يجب صنفرة جميع أسطح الهيكل الحديدي بعد التنظيف حتى يعطي سطح خشن نسبياً لكي يتم تماسك الطلاء الحراري جيداً ويكون مقاوم للخدش .
- 3- يكون طلاء الهيكل الحديدي حرارياً (بودرة كوتنج).
- 4 - تكون سمك طبقة الطلاء الحراري على الهيكل الحديدي لا تقل عن (Micron 200) كحد أدنى في جميع مكونات الهيكل الحديد وبصورة متساوية بحيث يعطي سطح أملس ومتماسك مع ضمان عدم الخدش للطلاء.
- 5- يكون لون الطلاء بالهيكل الحديدي أحمر (RED) فاتح.



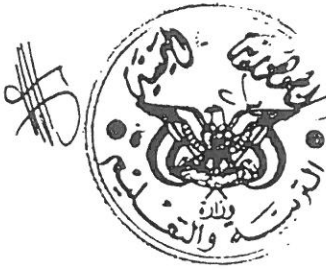
### ثالثاً : مواصفات التجميع والتثبيت النهائي :

1- تثبيت الهيكل الحديدي ببعضه البعض بواسطة لحام الكهرباء.

2- تكون مسامير تثبيت الأجزاء الخشبية (قاع الصندوق + جانبي الصندوق + سطح الكتابة + قرصة الجلوس) بالهيكل الحديدي ببراغي ذات قطر 3-5 مم وطول لا يزيد على مستوى السطح مطلية بالكروم غير قابلة للصدأ.

3- يتم تغطية فتحات تجويف الحديد في الدعامات التحتية المرتكزة على الأرض بسدادات بلاستيكية صلبة غير قابلة للكسر أو التآكل وغير مجوفة (صم) حتى تحافظ على المقاعد وتمنع الاحتكاك بالأرضية وتلاشي الصوت المزعج.

وعلى الطرف الثاني الالتزام التام بتنفيذ ما جاء في هذه المواصفات والرسومات والتي تعتبر جزءاً لا يتجزأ من العقد.

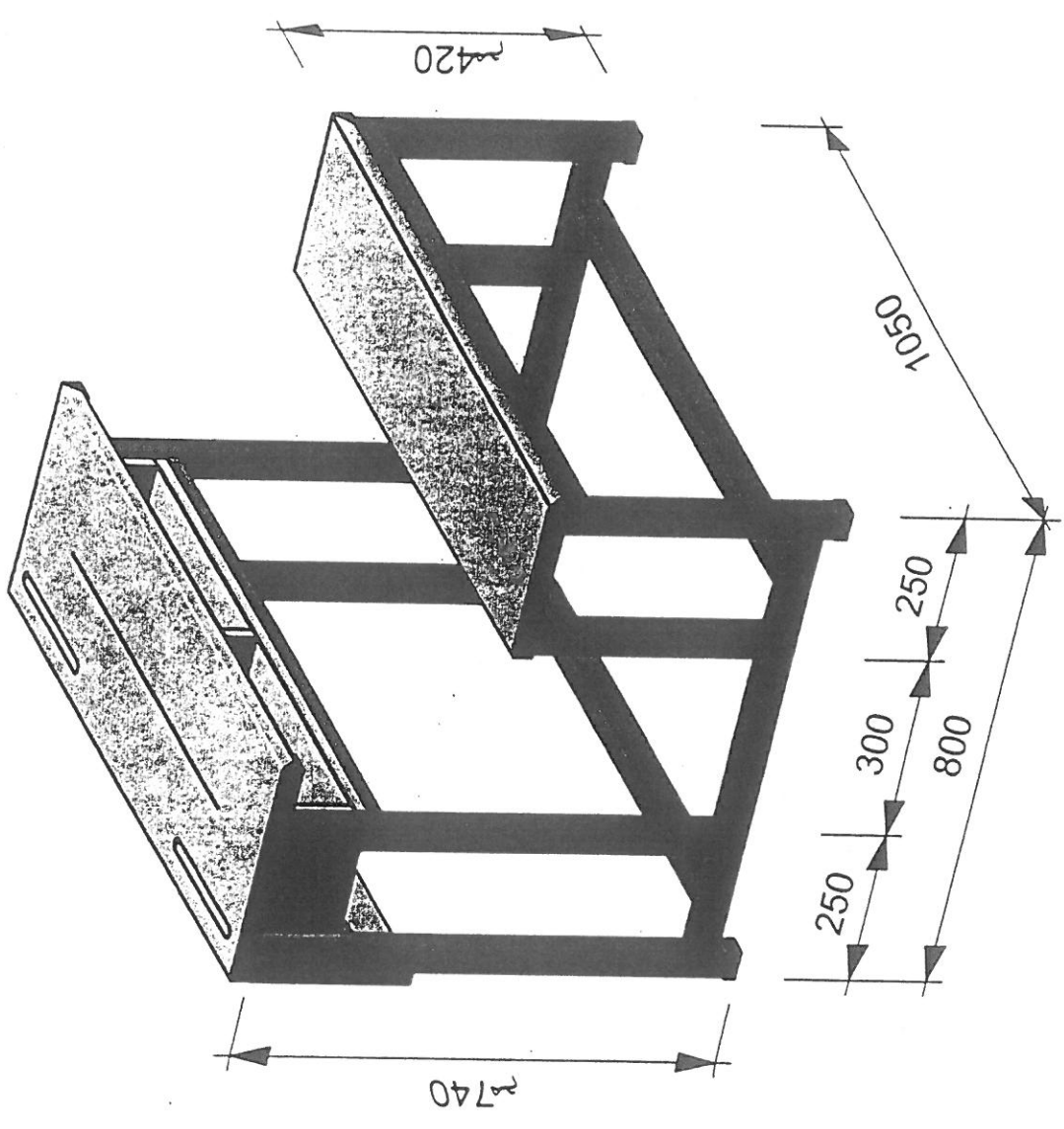


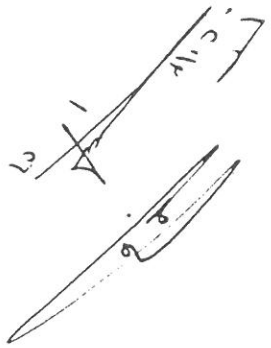
٥١٢/٧٤١٦

*[Handwritten signature]*

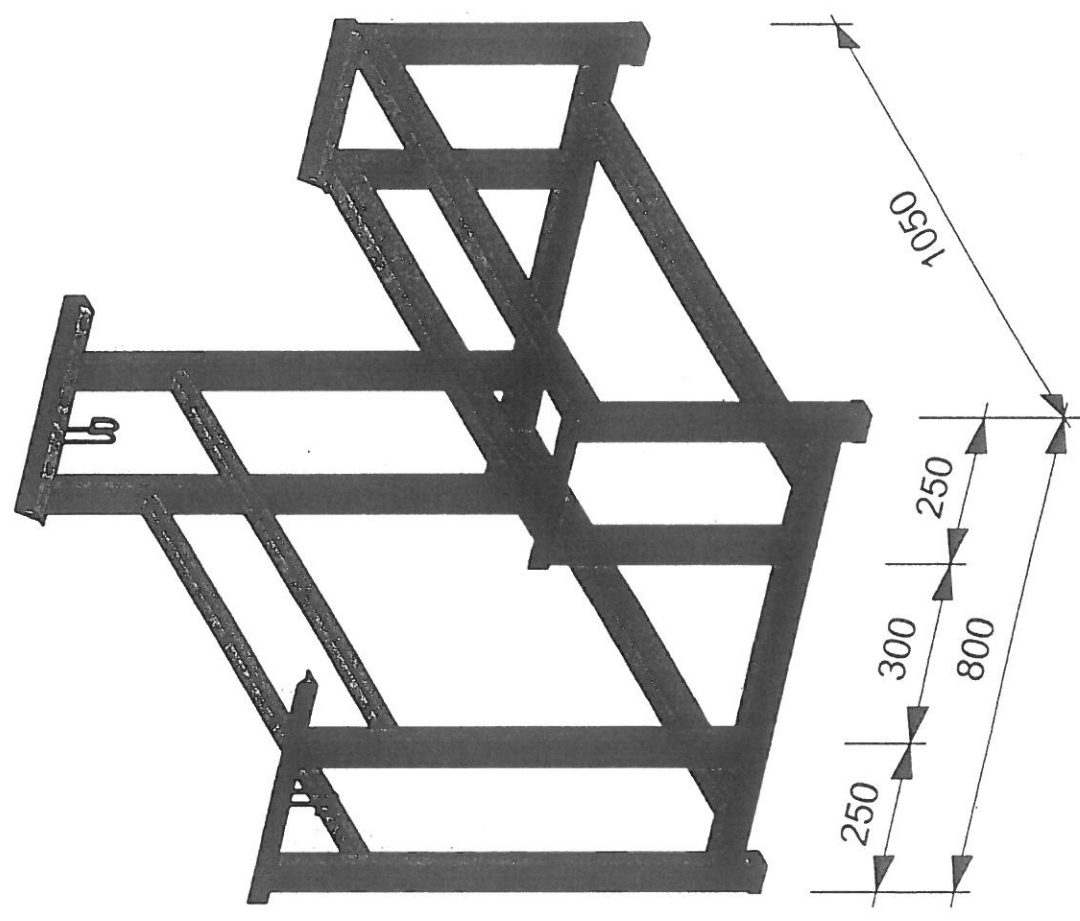
*[Handwritten signature]*

Handwritten notes and a circular stamp. The notes include "1/2" and "1/2" with arrows pointing to a sketch of a joint. A circular stamp contains illegible text and a signature.





Handwritten signature or initials.



Handwritten signature or initials.

Handwritten text, possibly "17/11/13".

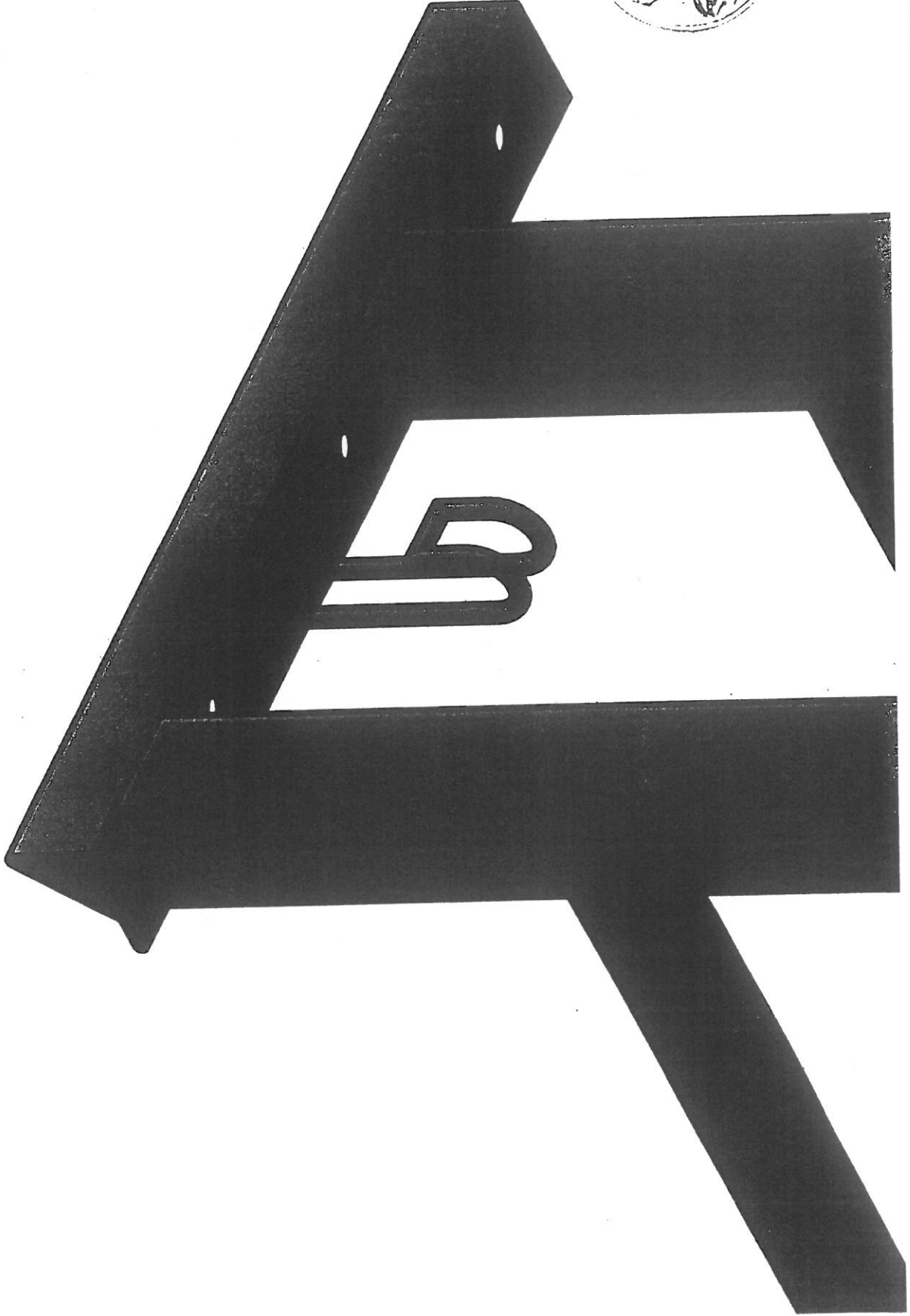
Handwritten signature or initials.

Handwritten text, possibly "17/11/13".

Handwritten signature or initials.



Small handwritten mark or signature.



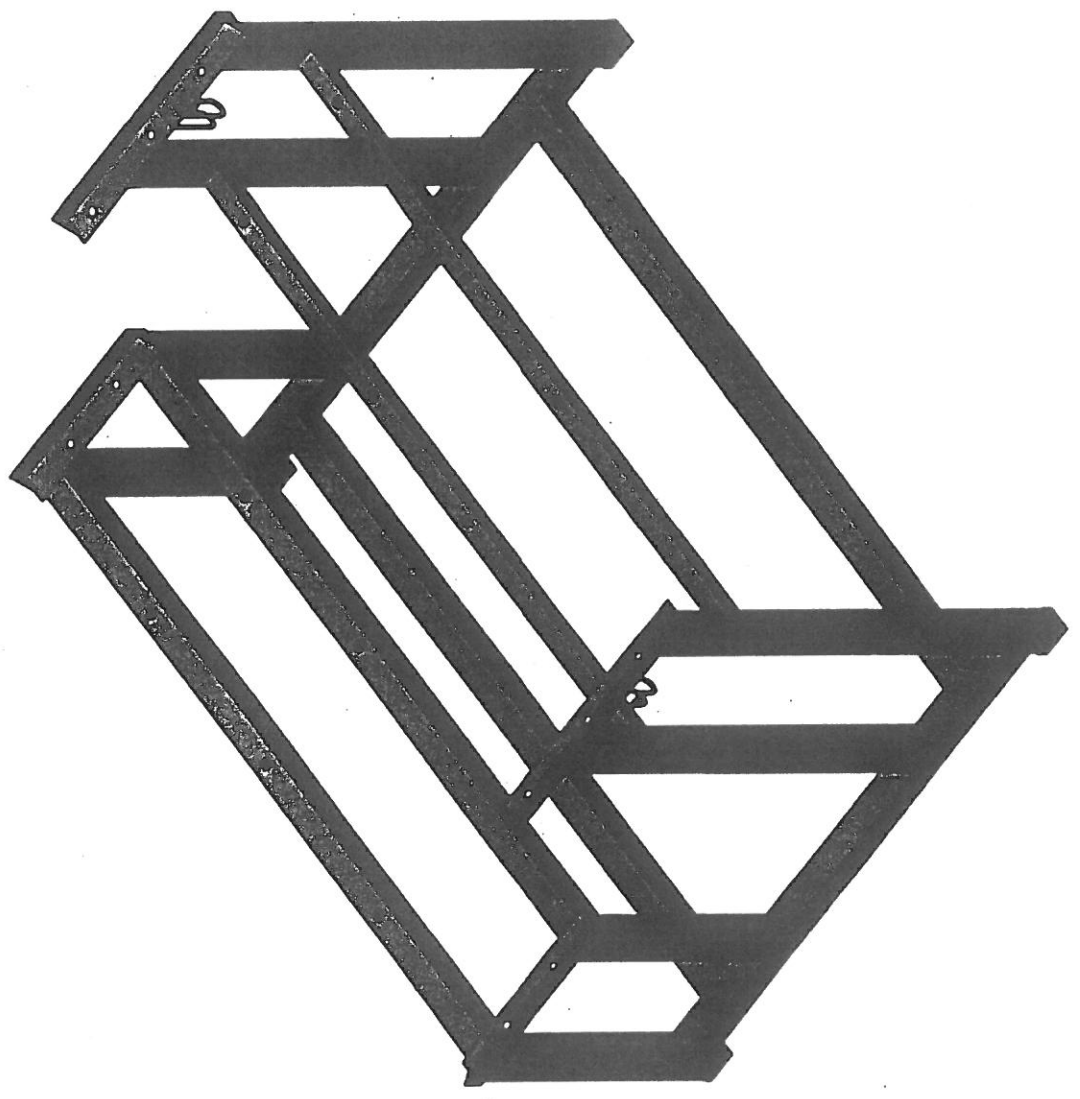
Handwritten notes and scribbles, possibly including the number '12' and some illegible text.

Handwritten signature or scribble.

Handwritten notes, possibly including the number '12' and some illegible text.

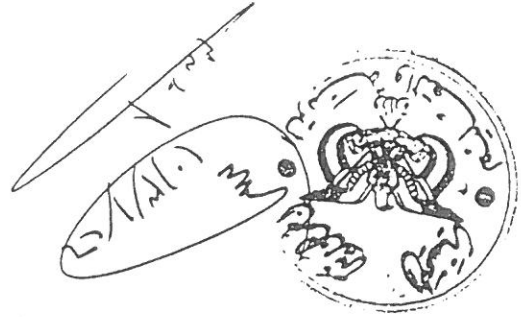


Handwritten symbol or mark, possibly a stylized 'S' or similar character.

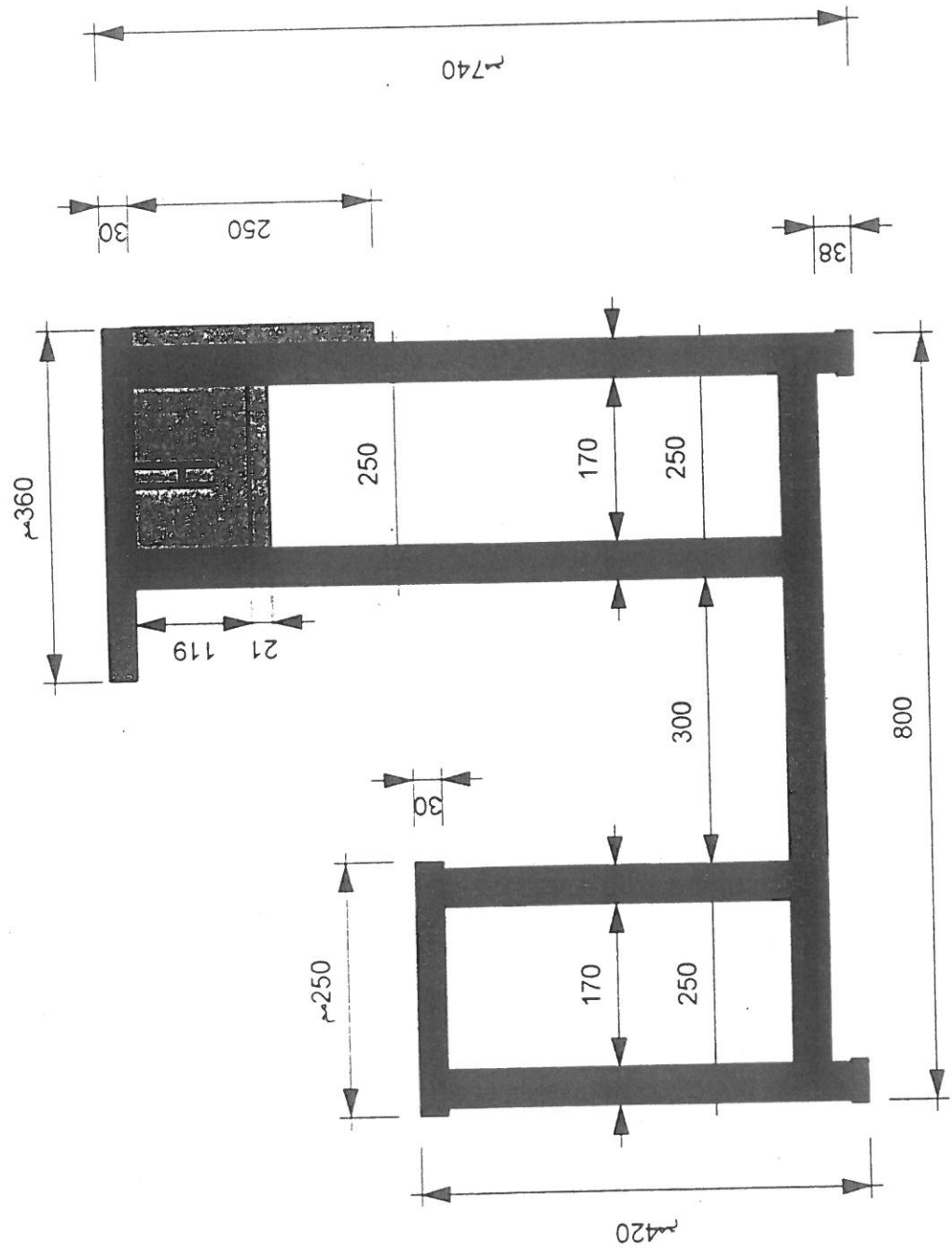


Handwritten notes and signatures at the top left of the page.

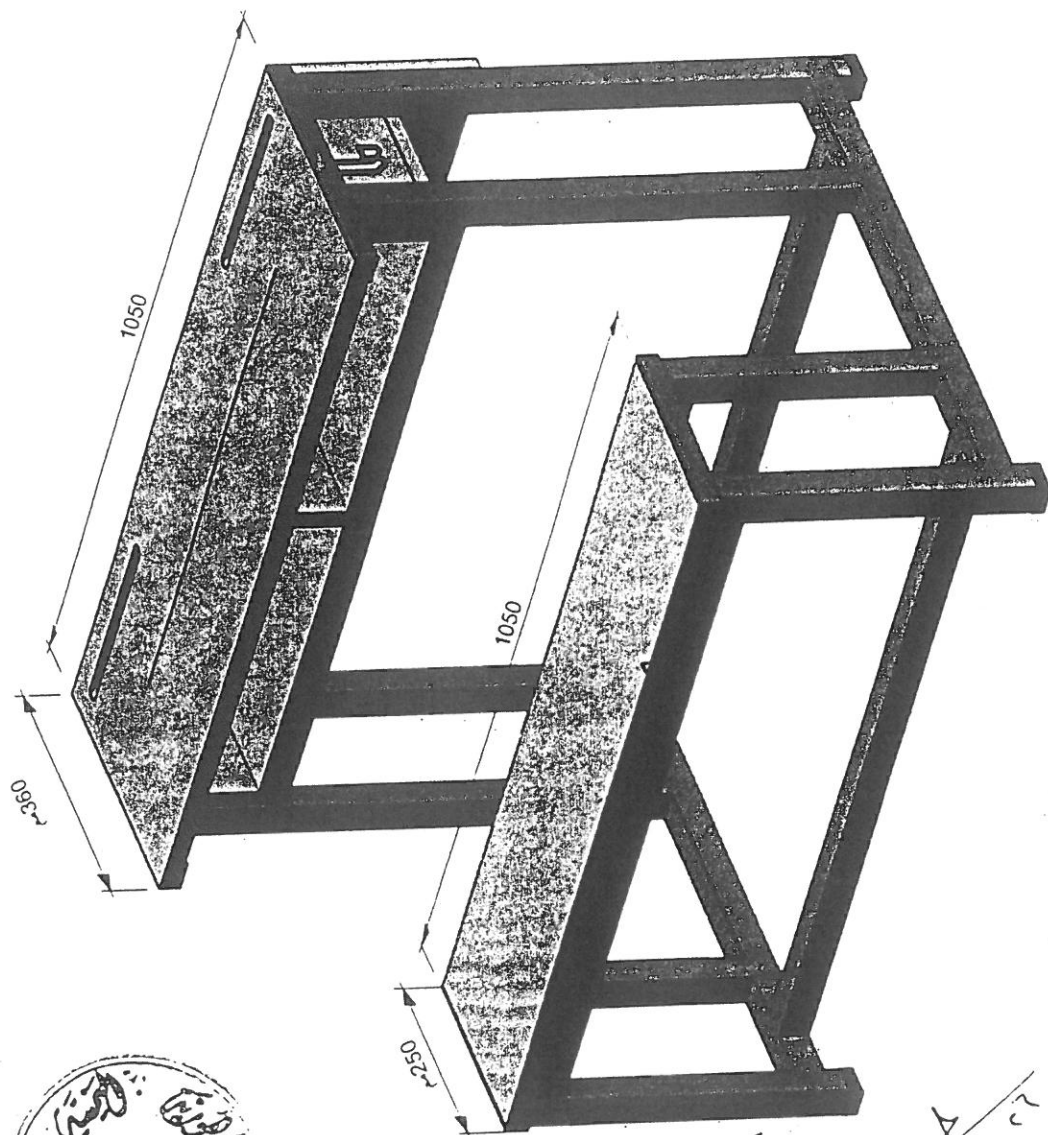
Handwritten signature in the top center of the page.



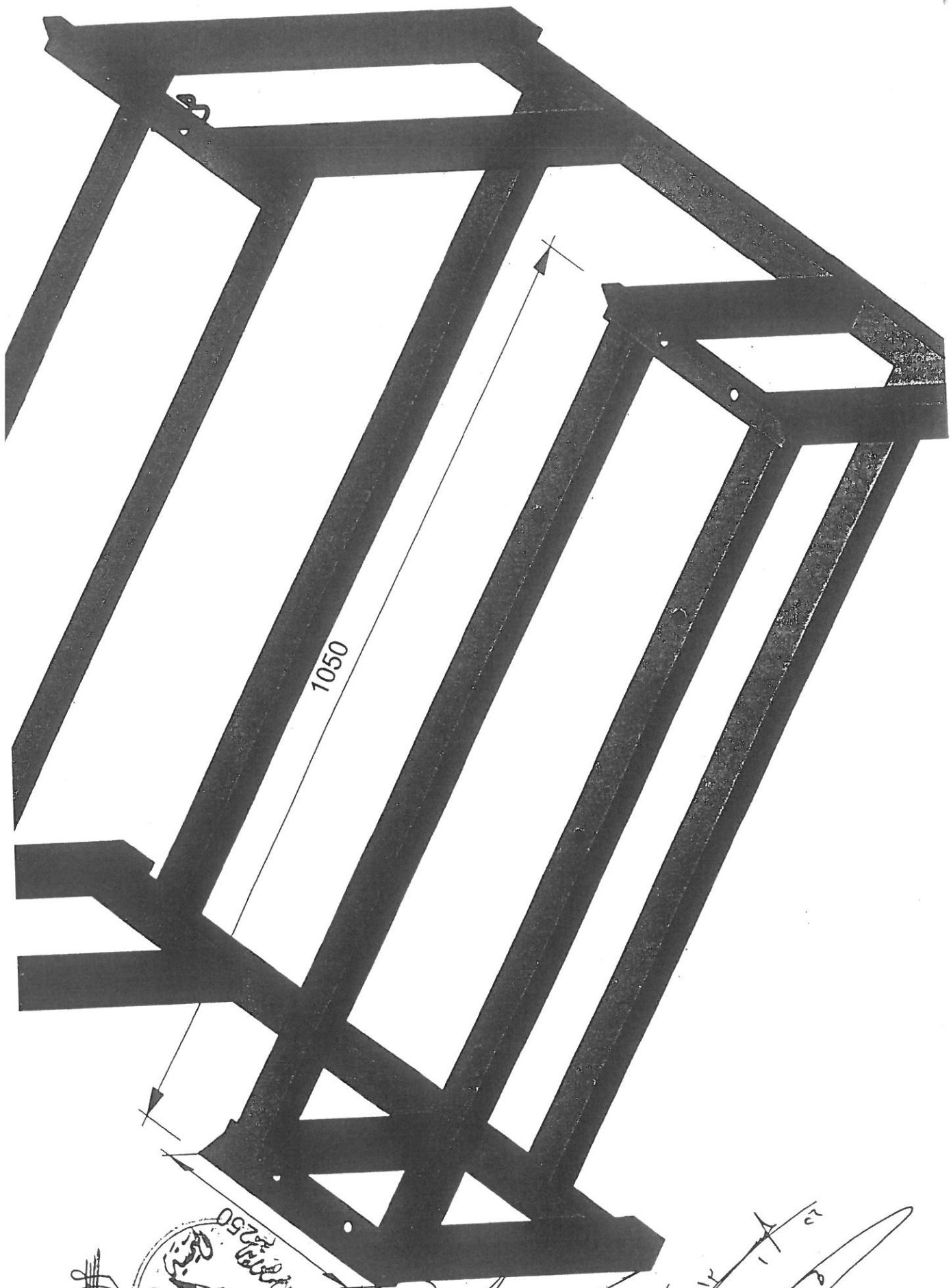
Small handwritten mark or signature at the top right.







Handwritten signatures and stamps are present at the bottom of the page. On the left, there is a circular stamp with Arabic calligraphy, likely an official seal. To its right, there are several handwritten signatures and initials, including one that appears to be "F. C. K." and another that looks like "1. A. 27".



1050

Handwritten notes and signatures in Arabic script, including a circular official stamp with Arabic text and a central emblem. The stamp contains the text "مملكة البحرين" (Kingdom of Bahrain) and "وزارة الدفاع" (Ministry of Defense). The handwritten text includes "1050", "12", "1", and "1.12".



سيخ حديد املس  
قطر 6مم لتعليق  
الحقيبة

360مم

